

SAFDUAL 100Ni

Fils Fourrés

Aciers non alliés et faiblement alliés

SAF-FRO

Fil fourré rutile feuillard avec laitier à solidification rapide. Indiqué pour le soudage en toutes positions y compris verticale descendante. Fusion avec peu de projections et laitier facilement détachable. Excellente qualité radio du dépôt. Applications: soudage des réservoirs de stockage, charpenterie, chantiers navals. Excellentes propriétés mécaniques à -50°C.

Classification Normalisée	
EN ISO	17632-A: T 46 4 1Ni P C 1 H5
EN ISO	17632-A: T 46 4 1Ni P M 1 H5
EN ISO	17632-B: T554T1-1CA-N1-UH5
EN ISO	17632-B: T554T1-1MA-N1-UH5
AWS	A5.29: E81T1-GC-H4
AWS	A5.29: E81T1-GM-H4

Agréments / Homologations					
ABS	BV	DB	DNV	LRS	RINA
4Y400SAH5	SA3YMH5	●	IV Y40MS H5	4Y40 H5	4Y40SH5

CE

Composition Chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	P	S	Ni
Métal déposé	0.06	1.1	0.4	≤ 0.015	≤ 0.015	0.7

Caractéristiques mécaniques

Traitement thermique	Limite d'élasticité (N/mm ²)	Résistance mécanique (N/mm ²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)
				-40 °C
As Welded (*)	≥ 460	570-680	≥ 24	≥ 80
As Welded (**)	≥ 460	550-590	≥ 23	≥ 47

Gaz test : (*) 82% Ar+18% CO₂, (**) CO₂

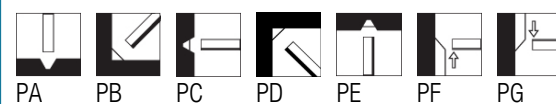
Gaz de protection - EN ISO 14175 : C1, M21

Nuances d'aciers

S(P)235-S(P)460, GP240-GP280

Intensité et position de soudage

CC+



Packaging data

Type d'emballage	B300	S200
Diam/poids	16	5
1.2	●	●