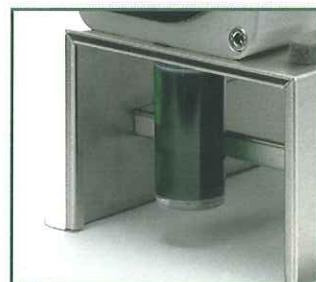


# ULTIMA-TIG-CUT

Affûtage et coupe de précision  
d' électrodes tungstène pour la  
soudure TIG



- Collecte 100% des poussières issues de l'affûtage et de la coupe
- Affûtage et coupe avec précision de l'électrode
- Usure minimale des électrodes
- Angles d'affûtage parfaits

# ULTIMA-TIG-CUT

**La méthode d'affûtage et de coupe est parfaitement sûre et respecte l'environnement ; elle permet de tailler vos électrodes tungstène avec des angles parfaits et d'une longueur adaptée à votre soudure TIG**

Comme la très connue et très appréciée ULTIMA-TIG, l'ULTIMA-TIG-CUT affûte vos électrodes tungstène, mais permet aussi de les couper exactement à la longueur souhaitée. L'affûtage et la coupe s'effectuent dans une chambre hermétique et font appel à un liquide de refroidissement pour les meules diamantées et l'électrode. De ce fait, la poussière dégagée par l'affûtage et la coupe est collectée en toute sécurité.

La vitesse élevée de l'affûtage, combinée au refroidissement liquide de la meule diamantée et de l'électrode, assurent un surfaçage régulier et poli, et préviennent la surchauffe de l'électrode.

L'aspect de vos soudures est irréprochable, grâce au porte électrode qui permet de centrer l'électrode tungstène à la perfection. Le porte électrode et l'ajustage du porte-à-faux de l'électrode assurent un gaspillage minimal lors de l'affûtage de vos électrodes tungstène.

Le mécanisme de coupe offre plusieurs options d'ajustage afin de choisir avec précision la longueur de l'électrode. Vous pouvez affûter et couper l'électrode sans l'enlever du porte électrode, ce qui facilite sa manipulation.

L'ULTIMA-TIG-CUT donne à votre électrode tungstène l'angle exact, et la longueur optimale nécessaires pour vos travaux de soudure, y compris pour la soudure robotisée et la soudure orbitale.

**Réglez l'affûtage et la coupe une fois pour toutes, et reproduisez en grand nombre les mêmes électrodes.**

## Caractéristiques d'affûtage :

Dimensions de l'électrode :  $\varnothing$  0.8 - 4 mm

Longueur minimale : 15 mm en standard (7 mm avec pinces spéciales)

Angles : Angle d'affûtage de 7.5° à 90° (équivalent à un plat incliné de 15° à 180°)

## Caractéristiques de coupe :

Longueur de coupe : Extrémité de 7 à 175 mm

## Caractéristiques techniques :

Moteur : 110/220V-50Hz - 280W

Vitesse de rotation : 8500 t/mn

Vitesse d'affûtage : 44 m/s

## Le kit inclut :

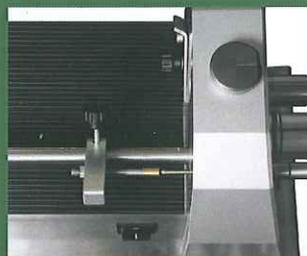
- Une unité complète avec meules diamantées et liquide de refroidissement
- Un porte électrode
- Des portes électrodes de  $\varnothing$ 1.6, 2.4 et 3.2 mm pour l'affûtage
- Des pinces d'extrémité pour la taille d'électrodes de  $\varnothing$ 1.6, 2.4 and 3.2 mm (Des pinces sont disponibles pour d'autres diamètres)



Ajustement précis du porte-à-faux



Affûtage de l'électrode selon l'angle choisi



Choix de la longueur de coupe



Coupe de l'électrode en tournant la poignée



Et on obtient des électrodes parfaitement affûtées et coupées

**inelco**  
grinders

Industrivej 3 · DK-9690 Fjerritslev · Denmark  
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32  
info@inelco-grinders.com · www.inelco-grinders.com