

# HUILE DE COUPE SOLUBLE QUALITE NUCLEAIRE

## 1/DEFINITION

**ORACOU P 892** est un fluide soluble exempt de chlore, de soufre et de fluor, de type " micro émulsion "destiné aux opérations courantes d'usinage et même de rectification dans l'industrie nucléaire.

## 2/BENEFICES

**ORACOU P 892** est le produit polyvalent dans un atelier :

Biostable,

Economique,

Anti-corrosion,

Il assure :

- l'usinage de métaux différents : acier courant, fonte, cuivreux et certains alliages d'aluminium,
- une très grande stabilité vis à vis des micro-organismes,
- une excellente protection anti-corrosion,
- Exempt d'halogènes (chlore, fluor et soufre), il n'entraîne pas de corrosion post opérations.

**HOMOLOGUE : PMUC:N°19070 par EDF.**

## 3/DOMAINES D'UTILISATION

Toutes opérations d'usinage pour le domaine nucléaire sur divers types de métaux.

Idéal pour toutes les opérations d'usinage pour les sous traitants d'EDF.

## 4/CARACTERISTIQUES

Densité à 25°C :.....	(ASTM D4052)	1,00
pH à 3% :	8,8	
Point éclair : (ASTM D56)	>100°C	
Viscosité	Environ 300 cPs	
Teneur en chlore, soufre, fluor :		<200 ppm
Teneur en phosphore et nitrite :		exempt.

*ORAPI ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*



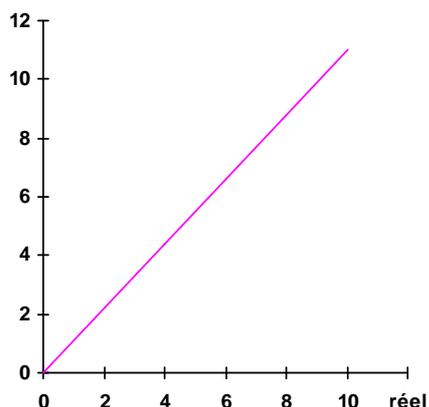
## **HUILE DE COUPE SOLUBLE QUALITE NUCLEAIRE**

### **5/MODE D'EMPLOI :**

Bien mélanger en versant toujours l'huile dans l'eau.

Le contrôle de l'émulsion s'effectue par réfractométrie.

Le coefficient de correction est de 1,1.



### **Taux de dilution recommandé :**

Rectification:	2 à 3 %.
Tournage, décolletage, perçage, sciage:	3 à 4 %
Fraisage, filetage, taraudage:	4 à 7%

### **6/STOCKAGE**

Stockage entre + 5°C + 40 °C en emballage d'origine fermé.

Prévenir du risque de gel en plaçant le produit à l'abri.

### **7/SECURITE**

Ne présente pas de risque particulier lors d'une utilisation normale.

### **8/EMBALLAGES**

Bidons de 5 litres – ref : 6892J1.

Tonnelet de 60 litres.- ref : 6892O5.

Bidons de 20 litres – ref : 6892O1.

Fût de 200 litres – ref : 6892U2.

*ORAPI ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*

