

ALTIG 318

Classification selon la norme :

- **AWS A 5-9 :**
ER 318
- **EN ISO 14343 :**
W 19 12 3 Nb

Caractéristiques et applications :

- Soudage et rechargement sous atmosphère inerte des aciers inoxydables du type 20.10.3 stabilisés au niobium et nuances voisines :
AFNOR : Z6 à Z8, CNDT 17.13 et Z6 CNNb 17.13 - DIN : X 5 Cr Ni Mo Nb 19-10.
- Utilisation recommandée en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées
- Parmi les nombreux cas d'applications : chaudronnerie industrielle, industries chimiques, industrie du pétrole, équipements sanitaires, applications cryogéniques.

Caractéristiques mécaniques (métal déposé)

	Rm (MPa)	Rp (MPa)	A 5d (%)	KV (J)	
Avec gaz I1	650	450	32	+20 °C	65

Analyse chimique

Valeur type %	C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Mo	S	P
Avec gaz I1	0,04	1,4	0,40	19	11	0,7	2,7	0,010	0,015

Pour commander

Diamètre (mm)	Packaging	Longueur (mm)	Poids (kg)	ALTIG 318
2,0	Tube	1000	5	W000283471
2,4	Tube	1000	5	W000283472