

Electrodes à fusion douce pour le soudage des aciers inoxydables

SAFINOX R 308L

Normes :

- **EN 1600**
E 19 9 LR 12
- **AWS 5.4**
E 308 L 17



Applications :

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr et 8 à 10 % de Ni, à très basse teneur en carbone,
- cette électrode est recommandée lorsqu'il est recherché un bel aspect du dépôt.

Caractéristiques particulières :

- électrode donnant une fusion très douce sans projection,
- cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile,
- conditions d'étuvage : 1 h à 1 h 30 à 300 °C - 350 °C,
- en version DRY (électrode sous-vide) les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage.

Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / carton	Référence	Qté / étui	Qté / carton	Référence	
2.0	300	300	900	W000288696	325	975	W000258663	11.0
2.5	300	185	555	W000288697	205	615	W000258664	17.4
3.2	350	115	345	W000288698	120	360	W000258665	35.1
4.0	350	80	240	W000288699	75	225	W000258666	53.0
5.0	450	45	135	W000288700	45	135	W000258667	107.1

Ø en mm	Long. en mm	Packaging DRY			Poids au mille en kg
		Qté / sachet	Qté / carton	Référence	
2.0	300	36	648	W000288701	11.0
2.5	300	28	448	W000288702	17.4
3.2	350	22	308	W000288703	35.1
4.0	350	18	216	W000288704	53.0
5.0	450	7	112	W000288705	107.1

Caractéristiques mécaniques - EN ISO 15792-1

	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	KV + 20 °C (J)
Valeur type	560	400	42	80

Analyse chimique - EN ISO 6847

	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni
Valeur type	0.018	0.85	0.8	0.015	0.020	19	10.5

Agréments

ABS	BV	CE	DB	DNV	TÜV