

Fils Fourrés Aciers non alliés et faiblement alliés

Fil fourré étanche cuivré à flux basique produisant un métal déposé avec d'excellentes caractéristiques mécaniques, dépôt de laitier plus faible que le FLUXOFIL 31 pour le soudage des aciers ayant un plus haut carbone. Très résistant à la fissuration.

Classification Normalisée	
EN ISO	17632-A: T 42 4 B C 2 H5
EN ISO	17632-A: T 42 4 B M 2 H5
EN ISO	17632-B: T494T5-1CA-UH5
EN ISO	17632-B: T494T5-1MA-UH5
AWS	A5.20: E70T-5C-JH4
AWS	A5.20: E70T-5M-JH4

Agréments / Homologations	Classe
ABS	3YSA H5
BV	SA3-3YM H5
DB	●
DNV	IIIV40MS H5
GL	3YH5S

CE

Composition Chimique (Valeurs type en %)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.2	0.3	≤ 0.010	≤ 0.010

Caractéristiques mécaniques

Traitement thermique	Limite d'élasticité (MPa)	Résistance mécanique (MPa)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J) -40 °C
As Welded	≥ 420	500-640	≥ 25	≥ 80

Gaz test : 100% CO2

Gaz de protection - EN ISO 14175 : M21,C1

Nuances d'aciers

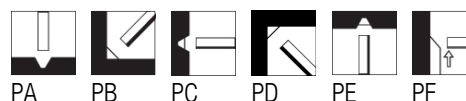
S(P)235-S(P)420, GP240-GP280

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation.

Intensité et position de soudage

CC+



Packaging data

Type d'emballage	B300
Diam/poids	16
1.2	●
1.4	●
1.6	●