

LOCTITE® AERODAG® Ceramishield™

Mai 2011

DESCRIPTION DU PRODUIT

AERODAG® Ceramishield™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Traitement de Surface
Nature chimique	Nitrure de bore
Aspect	Liquide translucide
Odeur	Solvant
Méthode d'application	Aérosol
Propellant	Butane/Propane
Polymérisation	Séchage par évaporation
Application	Revêtement de protection

AERODAG® Ceramishield™ est un revêtement de protection en film sec pour applications de soudage MIG/MAG. Ce produit permet de protéger les tubes contact et buses de soudage des projections de soudure. Le revêtement obtenu permet de souder en continu sur une longue durée sans nettoyage du matériel de soudage ce qui réduit les temps d'arrêt. Le film anti-adhésion formé par AERODAG® Ceramishield™ évite aussi la formation de grattons et perles de soudure sur les gabarits, chassis de montage, fixations, câbles, mors et autres éléments métalliques de l'équipement de soudage. AERODAG® Ceramishield™ est sans silicone.

DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

Après application, le revêtement sèche en 5 à 10 secondes à température ambiante par évaporation des solvants. Un film épais a besoin d'un temps de séchage plus long. Puis le revêtement durcit sur la surface des équipements protégés au démarrage de l'opération de soudage par la chaleur générée. Ceci permet de former un film de protection résistant qui évite l'adhésion des projections dans des conditions de soudage sévères. Attendre le temps de séchage complet du produit pour les surfaces qui ne sont pas soumises à une température élevée avant de commencer l'opération de soudage.

INFORMATIONS GENERALES

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé pour lubrifiant en présence de chlore ou d'autres composés fortement oxydants.

Recommandations de mise en oeuvre

1. Les surfaces à protéger doivent être propres et dégraissées.
2. Agiter vigoureusement l'aérosol pendant 1 minutes pour homogénéiser le produit avant emploi.
3. Pulvériser le produit à environ 10 à 15 cm. Appliquer en couche fine sans excès, une épaisseur de couche trop important peut créer des décollements.
4. Laisser sécher le produit.
5. Le film transparent devient blanc opaque après évaporation des solvants.

Ce document n'est pas une spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des renseignements. Veuillez SVP prendre contact avec votre service qualité local pour toutes aide et recommandations sur les spécifications relatives à ce produit

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel.

Référence 0.1