

## Fils Fourrés Aciers à haute limite d'élasticité

Fil fourré étanche cuivré à flux basique recommandé pour le soudage des aciers à grains fins ayant des limites d'élasticité minimale de 690 MPa. .

Classification Normalisée	
EN ISO	18276-A: T 69 6 Mn2NiCrMo B C 2 H5
EN ISO	18276-A: T 69 6 Mn2NiCrMo B M 2 H5
EN ISO	18276-B: T786T5-1 CA-N4C1M2-UH5
EN ISO	18276-B: T786T5-1 MA-N4C1M2-UH5
AWS	A5.29: E110T5-K4C-H4
AWS	A5.29: E110T5-K4M-H4

Agréments / Homologations	Classe
ABS	3YQ690SA
ABS	4YQ690SA H5
BV	3Y69 MS H5
BV	4Y69 MS H5
DB	●
DNV	IIY69MS H5
DNV	IVY69MS H5
TÜV	●

CE

### Composition Chimique (Valeurs type en %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.06	1.5	0.3	0.01	0.01	0.4	2.3	0.4

### Caractéristiques mécaniques

Traitement thermique	Limite d'élasticité (MPa)	Résistance mécanique (MPa)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)		
				-20 °C	-40 °C	-60 °C
As Welded	≥ 690	780-890	≥ 17		≥ 80	≥ 60
580 °C x 2 h	≥ 670	760-840	≥ 17	≥ 60	≥ 47	

Gaz test : 82% Ar+18% CO2

**Gaz de protection** - EN ISO 14175 : C1, M21

### Nuances d'aciers

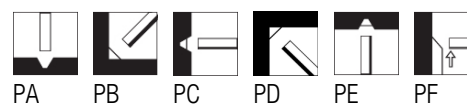
S620, S690, HY 100

#### Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation.

#### Intensité et position de soudage

CC+



### Packaging data

Type d'emballage	B300
Diam/poids	16
1.2	●
1.6	●