COPPERFIL 70/30

Fils Massifs pour le soudage MIG MAG
Nickel et alliage de cuivre

Fil pour le soudage ou le rechargement des alliages ayant la même composition chimique. Très bel aspect du dépôt et excellente résistance aux agents chimiques et à la corrosion marine (installations de dessalement).

Classification Normalisée	
EN ISO	24373: S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)
AWS	A5.7: ER CuNi

Composition Chimique (Valeurs type en %)

Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Ti
0.9	0.2	30	Rest	0.5	0.3

Caractéristiques mécaniques

Traitementnthermique	Limite d'élasticité (MPa)	Résistance mécanique (MPa)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J) +20 °C
As Welded	≥250	≥345	≥20	>150

Gaz test : 100% Ar

Gaz de protection - EN ISO 14175 : I1, I3

Nuances d'aciers

2.0872 (CuNi10Fe1Mn9); 2.0882 (CuNi30Mn1Fe); 2.0837

UNS C70600; UNS C71500

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation.

Intensité et position de soudage

CC+

Packaging data

Type d'emballage	BS300
Diam/poids	15
1.0	●
1.2	●