Soudage du cuivre et ses alliages

FILCORD 46 (NERTALIC 46)

Classification selon la norme :

- **AWS A 5-7 :**
ER Cu Al A1
- **EN 14640 :**
S Cu 6100 (Cu Al 8)

Caractéristiques et applications :

- Soudage des alliages cupro-aluminium correspondant.
- Soudo-brasage des aciers galvanisés, des aciers ou fontes sensibles à la trempe (lorsque les Caractéristiques mécaniques (métal déposé) sont acceptées).
- Rechargement résistant à la corrosion marine et bon coefficient de frottement.

Caractéristiques mécaniques (métal déposé)

	Rm (MPa)	Rp 0,2% (MPa)	A 5d (%)
Avec gaz I1	420	190	50

Analyse chimique

Valeur type %	Al	Ni	Fe	Mn	Cu	Si
Sur fil	8,5	<0,8	<0,5	<1,8	Solde	<0,2

Pour commander

Diamètre (mm)	Bobinage	Bobine	Poids (kg)	FILCORD 46
1,0	SJ	S 300	12	W000283262
1,2	SJ	S 300	12	W000283265