

Fil fourré pour le rechargement de pièces d'usure. Le métal déposé est dépourvu de criques et est très résistant à l'impact et aux chocs. Soudage en courant continu (+).

Classification Normalisée

EN 14700: T Fe8

Composition Chimique (Valeurs type en %)

C	Mn	Si	Cr
0.42	0.55	2.6	9.5

Caractéristiques mécaniques

Traitement thermique	Dureté
As Welded	57-60 HRC

Gaz test : 82% Ar+18% CO2

Gaz de protection - EN ISO 14175 : C1, M21

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation.

Intensité et position de soudage

CC+



PA PB

Packaging data

Type d'emballage	B300
Diam/poids	16
1.2	●
1.6	●