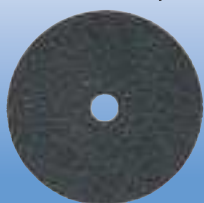


Disques à tronçonner

Ligne performance SG-ELASTIC



Acier/INOX/fonte/métaux non-ferreux
exécution mi-dure, dureté P



EHT

Outil universel de dureté P pour un tronçonnage sans échauffement.
Exécution PFERD avec un rendement de tronçonnage élevé et une bonne durée de vie.

Abrasif : corindon A

Fabriqué sans addition de produits de remplissage à teneur en fer, en chlore ou en soufre.

Matériaux pouvant être usinés :

Acier, INOX, aciers résistants aux hautes températures, fonte, métaux non-ferreux, alliages à base de nickel

Application :

Tronçonnage de tôles, profilés et matériaux pleins

Recommandation d'utilisation :

Pour le tronçonnage universel. Adapté aux endroits difficiles d'accès. Utilisation sur les meuleuses droites électriques et pneumatiques de toutes les catégories de puissance. Possibilité de montage sur meuleuses droites avec porte-outils jusqu'à la vitesse de rotation maximale autorisée du porte-outils.

Désignation de commande :

Porte-outils à commander séparément.

N� de commande	EAN 4007220	Désignation EN	D x T x H [mm (pouce)]	Vit. maxi admise [t/min.]		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

Porte-outils pour meules plates et disques à meuler

Porte-outils
pour petits disques à tronçonner



Accessoire pour le serrage des petits disques à tronçonner sur les meuleuses droites.
Exécution PFERD stable avec une résistance à la rupture optimale de la tige.

Consigne de sécurité :

En cas d'utilisation de ce porte-outils, veuillez respecter la vitesse de rotation maximale indiquée sur la fiche jointe dans l'emballage. Utilisation possible avec un porte-outils monté sur meuleuses droites jusqu'à la vitesse de rotation maximale autorisée du porte-outils.



N� de commande	EAN 4007220	� de tige [mm]	� alésage d'outil [mm]	Plage de serrage [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040