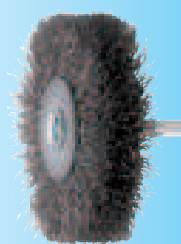


Brosses plates sur tige

Brosses plates sur tige, non torsadées

Brosses plates sur tige, non torsadées



Utilisation universelle. Nettoyage, dérouillage, lissage, décalaminage, décapage de joints de moulage, ébavurage léger, élimination de corrosion et de peinture.

RBU = brosses plates non torsadées

Tige ø 6 mm

Recommandation d'utilisation

Machines motrices adaptées : meuleuses droites, transmissions flexibles, perceuses. Puissance minimale conseillée 300 W.



Fil en acier (ST)

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil [mm]	ø brosse [mm]	Larg. garnit. [mm]	Long. garnit. [mm]	Long. totale [mm]	Plage de vit. recom. [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 2004/6 ST 0,20	152980	0,20	20,0	4,0	3,0	37,0	10.000-15.000	20.000	10	0,155
RBU 3006/6 ST 0,20	153017	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	10.000-15.000	20.000	10	0,245
RBU 4009/6 ST 0,20	153048	0,20	40,0	9,0	9,0	46,0	9.000-13.500	18.000	10	0,515
RBU 5015/6 ST 0,20	153079	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	8.000-12.500	15.000	10	0,790
RBU 6015/6 ST 0,20	658437	0,20	60,0	15,0	15,0	50,0	7.500-11.500	15.000	10	0,850
RBU 7010/6 ST 0,30	658444	0,30	70,0	10,0	19,0	50,0	6.500-10.500	15.000	10	0,900
RBU 7015/6 ST 0,30	153109	0,30	70,0	15,0	19,0	50,0	6.500-10.500	15.000	10	1,460
RBU 8015/6 ST 0,30	153130	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	6.000-9.000	12.000	10	1,600
RBU 10010/6 ST 0,30	658451	0,30	100,0	10,0	20,0	50,0	3.000-4.000	4.500	10	1,650

Fil INOX

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil [mm]	ø brosse [mm]	Larg. garnit. [mm]	Long. garnit. [mm]	Long. totale [mm]	Plage de vit. recom. [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 2004/6 INOX 0,20	153000	0,20	20,0	4,0	3,0	37,0	8.000-13.000	20.000	10	0,155
RBU 3006/6 INOX 0,20	153031	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	8.000-13.000	20.000	10	0,240
RBU 4009/6 INOX 0,20	153062	0,20	40,0	9,0	9,0	46,0	7.200-11.700	18.000	10	0,515
RBU 5015/6 INOX 0,20	153093	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	6.500-11.000	15.000	10	0,810
RBU 6015/6 INOX 0,20	658468	0,20	60,0	15,0	15,0	50,0	6.000-10.500	15.000	10	0,850
RBU 7010/6 INOX 0,20	597835	0,20	70,0	10,0	19,0	50,0	5.500-9.500	15.000	10	1,160
RBU 7015/6 INOX 0,15	597842	0,15	70,0	15,0	19,0	50,0	5.500-9.500	15.000	10	1,440
RBU 7015/6 INOX 0,30	153123	0,30	70,0	15,0	19,0	50,0	5.500-9.500	15.000	10	1,380
RBU 8010/6 INOX 0,20	578919	0,20	80,0	10,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330
RBU 8015/6 INOX 0,15	597859	0,15	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330
RBU 8015/6 INOX 0,30	153154	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,510
RBU 10010/6 INOX 0,30	658475	0,30	100,0	10,0	20,0	50,0	2.500-4.000	4.500	10	1,650

Fil en laiton (MES)

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil [mm]	ø brosse [mm]	Larg. garnit. [mm]	Long. garnit. [mm]	Long. totale [mm]	Plage de vit. recom. [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 2004/6 MES 0,20	152997	0,20	20,0	4,0	3,0	37,0	8.000-13.000	20.000	10	0,175
RBU 3006/6 MES 0,20	153024	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	8.000-13.000	20.000	10	0,235
RBU 4009/6 MES 0,20	153055	0,20	40,0	9,0	9,0	46,0	7.200-11.700	18.000	10	0,640
RBU 5015/6 MES 0,20	153086	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	6.000-9.300	15.000	10	0,810
RBU 7015/6 MES 0,30	153116	0,30	70,0	15,0	19,0	50,0	5.500-9.000	15.000	10	1,300
RBU 8015/6 MES 0,30	153147	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330