

FRAISE À TRÉPANNER HSS



Trépan particulièrement adapté pour l'usinage de tube, de tôle et de fer plat dans des épaisseurs maximales de 10mm.

Livré avec foret centreur HSS et ressort pour piloter et éjecter la pièce coupée.

Queue cylindrique et hexagonale adaptée pour un usage sur machine portable.

APPLICATION

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS
Aluminium
Alliage alu silicium

For general use :
Steel up to app. 800 N/mm²
Low alloyed steel < 900 N/mm²
Cast iron , malleable cast iron
Aluminium
Aluminium with silicium

Ø Trépan	Ø Queue	Ø foret pilote
10	10	6
11	10	6
12	10	6
13	10	6
14	10	6
15	10	6
16	10	6
17	10	6
18	10	6
19	10	6
20	10	6
21	10	6
22	10	6
23	10	6
24	10	6
25	10	6
26	10	6
27	10	6
28	10	6
29	10	6
30	10	6
31	10	6
32	10	6
33	10	6
34	10	6
35	10	6

Ø Trépan	Ø Queue	Ø foret pilote
36	10	6
37	10	6
38	10	6
39	10	6
40	10	6
41	10	6
42	10	6
43	10	6
44	10	6
45	10	6
46	10	6
47	10	6
48	10	6
49	10	6
50	10	6
51	10	6
52	10	6
53	10	6
54	10	6
55	10	6
56	10	6
57	10	6
58	10	6
59	10	6
60	10	6

Unité de contionnement : Unitaire

USINE

Référence
FT200



Vitesses de rotation conseillées :

