

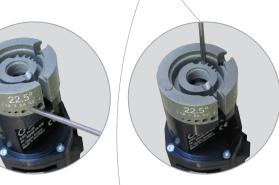
- 6 tailles différentes d'électrodes
- Épointage des électrodes
- Coupe des électrodes

Vos avantages:

- Précision d'angle la plus élevée
- Transportable
- Conception ergonomique
- Travail sans interruption

Avantages compémentaires :

- Préparation parfaite pour la soudure orbitale et manuelle
- Flexibilité élevée
- Productivité importante
- Faible consommation d'énergie
- Aucun changement d'outil



Pour la préparation d'électrodes de tungstène ø
 1,0 à 4,0 mm





precision. power. simplicity.



Disques d'affûtage Diamant échangeables et réversibles pour des performances optimales. Grain fin : Code 790 052 487 Grain moyen : Code 790 052 488 Gros grain :

Code 790 052 550

Dispositif de mise à longueur pour couper aisément des électrodes à des longueurs fixes Code 790 052 513

Porte électrode avec pince de serrage réglable pour la plage de serrage de 1,0 à 3,2 mm (Code 790 052 481). Code 790 052 457

Pinces de serrage pour fixer les électrodes dans le porte électrode. Pour l'usinage d'électrodes courtes Ø 1,0 – 3,2 mm Code 790 052 481 Support mural, de table ou d'étau de fixation pour ESG Plus Code 790 052 483

Collecteur de poussière
Facile à fixer sur la tête de la
machine ESG Plus. Avec connecteur intégré pour aspirateur.
À utiliser avec les électrodes
contenant du Thorium.
Pour ESG Plus:
Code 790 052 490
Pour ESG Plus²:

Code 790 052 596

Domaine d'usinage

L'ensemble « tête double » ESG²
Cette option permet l'affûtage
avec 2 disques à affûter
différents (790 052 488 grains
gros et 790 052 487 fins).
L'ensemble « tête double »
peut être monté facilement et
rapidement sur l'ESG Plus
Code 790 052 490

Affûteuse d'électrodes

Données spécifiques	ESG Plus
Dimensions	Ø 65 x 350 mm
Poids	environ 1,4 kg
Puissance	500 W
Durée d'allumage	100 %
Nombre de tours (à vide)	30.000 U/min
Tension ESG Plus 230 V, 50/60 Hz EU ESG Plus 110 V, 50/60 Hz US ESG Plus ² 230 V, 50/60 Hz EU ESG Plus ² 110 V, 50/60 Hz US	Code 790 052 485 Code 790 052 486 Code 790 052 585 Code 790 052 586
Câble électrique (longueur)	3 m
Niveau de vibration suivant la norme EN 28662, partie 1	⟨2,5 m/s²
Niveau sonore au poste de travail	a vide, env. 83 dB (A)

Domaine a asmage	
Ø des électrodes	1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm
Angle d'affûtage	15° / 18° / 22,5° / 30°
Matériaux	Électrodes de tungstène compre- nant du Zirconium, du Lanthane et du Cérium. Important : Ne peut être employé pour des électrodes de tung stène contenant du Thorium sans un aspirateur.

Tampon du distributeur :

Les données techniques s'entendent sans engagement. Elles ne sont pas des propriétés garanties et sont sujettes à des changements. Veuillez consulter nos Conditions Générales de Vente.

Hotline d'information : +49 (0) 77 31 792-786 à 789

