

Référence article 2 608 653 098

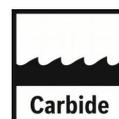
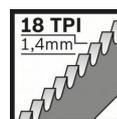
EAN 3165140772648



Données Techniques

Description

| | |
|---------------------------------|--|
| Spécification | Endurance for StainlessSteel |
| Texte produit, accessoires gris | S 1022 EHM Carbide Technology (technologie carbure) (barre), denture acérée Spécifiquement optimisée pour une utilisation avec une scie compacte. Feuilles inox (1,5 à 4 mm), profils inox (diamètre <150 mm), plastique renforcé de fibres de verre/époxy (<150 mm). |
| Type d'emballage | Papier / carton / carton ondulé - emballage, poche, avec trou « Euro » |
| NPPE | 1 Unit. |
| UC : unité de commande 1 | 1 Unit. |



Domaines d'utilisation

| | |
|---|------|
| Tôles inox [mm] | 2-4 |
| Profilés inox [mm] | <150 |
| Plastiques renforcés fibres de verre / époxy [mm] | <150 |

Détails

| | |
|---|--|
| Configuration de la denture | Technologie carbure (barrette), dents rectifiées |
| Espacement des dents [mm] | 1,4 |
| Pas de la denture [TPI] | 18 |
| Longueur totale [mm] | 200 |
| Longueur totale [pouces] | 8 |
| Largeur [mm] | 19 |
| Épaisseur [mm] | 1 |
| Matériau de la lame | CARBIDE |
| Abréviation du matériau de la lame | CT |
| Matériau du corps de l'accessoire | HCS |
| Épaisseur min. recommandée du matériau [mm] | 1.5 |
| Épaisseur max. recommandée du matériau [mm] | 4 |

2 608 653 098 – Lame de scie sabre S 1022 EHM

| | |
|-----------------------------|--|
| Capacité de coupe max. [mm] | 150 |
| Domaines d'utilisation | Tôles Inox (2-4 mm), profilés inox ($\varnothing < 150$ mm), plastiques renforcés de fibre de verre /époxy (<150 mm). Réduire la cadence de coupe, travailler sans mouvement pendulaire. Utiliser un liquide de refroidissement |
| Modèle | S 1022 EHM |

Pour

| | |
|-------------------------------|--|
| Matériaux appropriés (détail) | Epoxy (résine époxy) Plastiques renforcés fibres de verre (PRFV) Acier inoxydable /Inox |
|-------------------------------|--|

