

090-005570-00002



- Dévidoir MIG/MAG pour générateurs de soudage XQ
- **Drive XQ avec commande HP-XQ :**
- Toutes les possibilités de réglage importantes en accès direct
- Basculement rapide entre les modes opératoires de soudage innovants (sans commutation de JOB)
- Paramètres de déroulement du soudage : Réglage de tous les paramètres via un schéma de déroulement
- Portable, transportable par grue en option
- Convient pour les bobines de fil de 200 mm ou 300 mm
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Éclairage intérieur
- Structure robuste du bâti (aluminium coulé sous pression) avec glissières de série
- Volet de protection transparent – Paramètres de soudage toujours visibles
- Électronique robuste dans un espace exempt de poussière
- Raccords disposés de manière protégée pour les faisceaux intermédiaires et les lignes pilotes
- Remplacement du faisceau sans personnel spécialisé ni outils
- eFeed : Entraînement 4 galets innovant (endatement quadruple)
- Roulement à billes double par axe
- Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
- Force de pression réglable par paire de galets
- Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
- Équipé de galets UNI 1,0 – 1,2 mm pour l'acier faiblement à hautement allié
- En option avec débitmètre intégré

Facteur de marche 40 °C	600 A / 40 % 470 A / 100 %
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Marque de conformité	CE EAC
Dimensions (L x B x H)	660 mm x 280 mm x 380 mm 26 inch x 11 inch x 15 inch
Poids	15 kg 33.1 lbs
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A