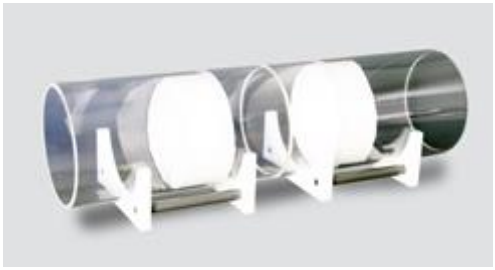
Les systèmes de purge traditionnels présentent des limites importantes car ils sont inefficaces, coûteux et à forte intensité de main-d'œuvre. De plus, les systèmes de purge conventionnels doivent être placés loin de la zone de soudage (10 à 20 pieds), ce qui ajoute des inconvénients et des coûts inutiles au processus de soudage.

Pour surmonter ces limitations, le papier et le ruban solubles dans l'eau Aquasol ont été introduits. Ensemble, ces composants peuvent être construits à la main dans des barrages de purge uniques. Ils peuvent être placés à proximité immédiate de la zone de soudage, augmentant ainsi l'efficacité de l'ensemble du processus de soudage.

Le papier soluble dans l'eau Aquasol fournit une excellente barrière utilisée pour retenir les gaz nobles tels que l'argon et l'hélium dans la zone de soudure lors du soudage TIG de tuyaux en acier inoxydable et en aluminium.

Composé de carboxylméthylcellulose sodique et de pâte de bois, le papier soluble dans l'eau Aquasol se dissout rapidement et complètement dans la plupart des liquides, y compris l'eau. Sa composition 100% biodégradable ne laisse aucun résidu dans la canalisation.

Le papier soluble dans l'eau Aquasol est disponible dans une large gamme de qualités et de tailles permettant la construction de barrages de purge pour n'importe quel diamètre de tuyau. Extrêmement facile à stocker, non toxique et respectueux de l'environnement, le papier soluble dans l'eau Aquasol est idéal pour les industries nucléaire, pétrochimique et agroalimentaire.



Caractéristiques et avantages

Barrière de gaz de purge à faible perméabilité à l'air pour tout diamètre de tuyau

- Crée une excellente barrière pour retenir les gaz nobles
- Construction simple et rapide qui peut être personnalisée pour s'adapter à différents programmes et tailles de tuyaux
- Économise de l'argent sur la consommation de gaz car le papier peut être placé à proximité de la zone de soudure, utilisant ainsi moins de gaz inerte pour déplacer l'oxygène dans la chambre de purge
- Se fixe facilement à la paroi intérieure du tuyau à l'aide du ruban soluble dans l'eau Aquasol, créant un joint étanche à l'air

Biodégradable et sûr

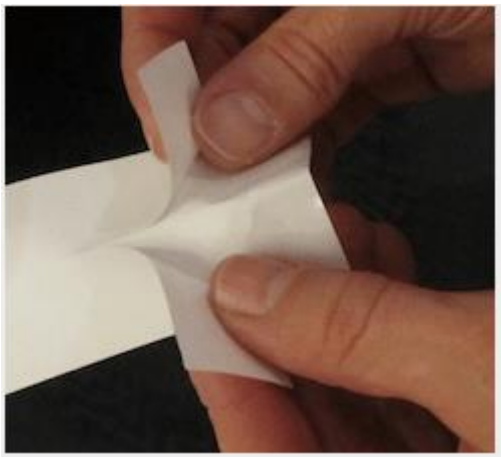
- Fait de carboxyméthylcellulose sodique et de pulpe de bois
- Approuvé EPA et CE
- 100% biodégradable
- Choix sûr et accepté par les industries nucléaire, pétrochimique, agroalimentaire et des boissons

Retrait facile

- Se dissout sans effort et rapidement lors d'un test hydraulique à l'eau ou à la vapeur
- Aucun résidu ne reste dans le pipeline

Pratique

- Les rouleaux de papier sont emballés individuellement pour un stockage et une expédition pratiques
- Disponible dans une large gamme de tailles, de qualités et de formes permettant la construction de n'importe quel diamètre de tuyau
- EZ Peel disponible avec des rouleaux de ruban adhésif de 2 pouces (5 cm) pour un pelage rapide du bord du rouleau



Comment fonctionnent le papier et le ruban solubles dans l'eau Aquasol

Tracer et impressionner

Tracez le diamètre intérieur du tuyau en appuyant sur du papier le long du bord du tuyau, créant une impression. Pliez ensuite pour former un angle de 90°.

Couper

Couper en cercle autour de l'empreinte, environ un tiers de fois plus grand que le diamètre du tuyau.

Fente

Fendre environ 1″ à 2″ segments perpendiculairement à l'impression sur papier en faisant la première fente à 12 heures suivie de 3 heures, 6 heures et ainsi de suite.

Positionner le tuyau intérieur et le ruban adhésif en place

Couper le ruban hydrosoluble Aquasol en morceaux. Positionnez la fente du barrage de papier soluble dans l'eau Aquasol à l'intérieur du tuyau. Fixez le barrage avec des morceaux de ruban adhésif sur toute la circonférence.

ACTIVER LE RUBAN HYDROSOLUBLE

Humidifier l'éponge

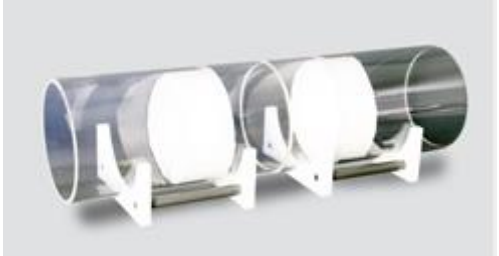
Humidifiez une éponge ordinaire avec de l'eau et pressez l'excès d'eau jusqu'à ce que l'éponge soit humide.

Tamponnez légèrement

Tamponnez légèrement l'éponge le long de la portion de ruban soluble dans l'eau du barrage. L'éponge humidifiée réactivera l'adhésif pour assurer une faible perméabilité à l'air.

Répéter

Répétez le processus sur le côté opposé du tuyau pour fermer les paramètres de la chambre de purge.

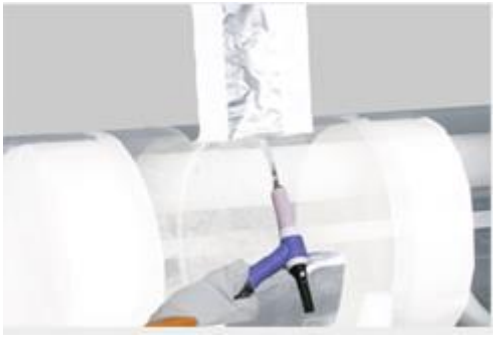


Introduire du gaz

Insérez l'aiguille de gaz de purge dans l'espace racine et introduisez le gaz rare, tout en assurant la connexion à la conduite de gaz.

Souder

Effectuez le processus de soudage.



Dissoudre

Dissoudre le papier et le ruban solubles dans l'eau Aquasol en introduisant de l'eau lors de l'exécution du test hydraulique.

Types et tailles

Papier et ruban hydrosolubles Aquasol

Proximité recommandée du joint de soudure

DIAMÈTRE DU TUYAU		DISTANCE RECOMMANDÉE	
Anglais	Métrique	Anglais	Métrique
2″ – 8″	51 – 203 millimètres	6″	152 millimètres
10″ – 22″	254 – 559 millimètres	8″	203 millimètres
24″ – 36″	610 – 914 millimètres	12″	305 millimètres

Caractéristiques

NUMÉRO D'ARTICLE	ÉPAISSEUR	DIMENSIONS		TAPER	PAQUET
		Anglais	Métrique		
ASW-35/S-112RW	.0035″	8 1/2″ x 11″	22 cm x 28 cm	Drap	1000 feuilles/rame
ASW-35/S-14R	.0035″	8 1/2" x 14"	216 mm x 355 mm	Drap	500 feuilles/rame
ASW-35/S-22R	.0035″	17″ x 22″	431 mm x 559 mm	Drap	500 feuilles/rame
ASW-60/S-22R	.0070″	15 1/2″ x 22″	394 mm x 559 mm	Drap	250 feuilles/rame
ASW-35/R-9	.0035″	9″ x 165′	23cm x 50m	Rouleau	4 rouleaux/caisse
ASW-35/R-15	.0035″	15 1/2″ x 165′	39cm x 50m	Rouleau	4 rouleaux/caisse
ASW-40C/R20.5	.0050″	20 1/2″ x 165′	52cm x 50m	Rouleau	4 rouleaux/caisse
ASW-60/R-15	.0070″	15 1/2″ x 165′	39cm x 50m	Rouleau	4 rouleaux/caisse
ASW-60/R-31	.0070″	31″ x 165′	79cm x 50m	Rouleau	4 rouleaux/caisse
ASWT-1	N / A	1″ x 300′	2,5cm x 92m	Rouleau	24 rouleaux/caisse
ASWT-2*	N / A	2″ x 300′	5cm x 92m	Rouleau	12 rouleaux/caisse

*Disponible avec la doublure EZ Peel Release

Choisir la bonne note

ASW-35	Utiliser pour les tuyaux ayant un diamètre intérieur de 4" ou moins
ASW-40C	Utilisation pour une plus grande rétention de gaz
ASW-60	Utiliser pour les tuyaux ayant un diamètre intérieur de 4" ou plus
ASWT	Utiliser pour fixer le barrage soluble dans l'eau Aquasol en place